



GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



Lauréats des fonds de
modernisation

Automobile et Aéronautique

18 novembre 2021

Soutenir l'industrie française

La crise du Covid-19 est venue souligner la nécessité de renforcer notre industrie, en améliorant la résilience de ses chaînes de valeur et en soutenant sa transformation. Concrètement, le soutien apporté à l'industrie française se traduit par des dispositifs du plan France Relance pilotés par la Direction générale des entreprises (DGE) et opérés notamment par Bpifrance. Ils s'articulent autour de 4 priorités : (re)localiser, moderniser, innover et décarboner.

Les nouveaux lauréats des fonds de modernisation des filières Automobile et Aéronautique présentés dans ce document sont annoncés à l'issue de l'instruction des dossiers déposés à la relève du 1^{er} juin 2021 des appels à projets. Ces dispositifs ont été reconduits jusqu'en septembre 2021, avec une dernière relève réalisée le 7 septembre 2021.

Les chiffres clés :

2 100

candidatures reçues

788

lauréats au total

98

nouveaux projets lauréats

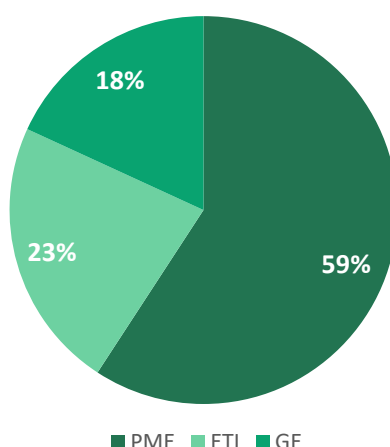
654 M€

d'aides de l'Etat au total

1,74 Md€

d'investissement productif
au total

Répartition des lauréats par type d'entreprises



Dans le cadre de cette mesure France Relance, une partie des projets est financée via le 4^{ème} Programme d'investissement d'avenir (PIA).



Récapitulatif des projets soutenus à date

	Nombre de projets	Investissements productifs (en M€)	Aides (en M€)
Auvergne Rhône Alpes			
Automobile	102	219,3	81,3
Aéronautique	61	81,3	35,3
Bourgogne Franche Comté			
Automobile	57	162,0	46,2
Aéronautique	18	28,9	12,7
Bretagne			
Automobile	11	39,2	7,8
Aéronautique	9	13,8	7,0
Centre Val de Loire			
Automobile	28	73,2	24,0
Aéronautique	36	57,0	25,8
Corse			
Automobile	-	-	-
Aéronautique	3	6,0	2,8
Grand Est			
Automobile	49	165,4	47,0
Aéronautique	19	23,6	11,9
Hauts de France			
Automobile	53	105,5	42,7
Aéronautique	17	36,8	12,9
Ile de France			
Automobile	19	48,2	15,8
Aéronautique	50	71,6	32,8
Normandie			
Automobile	29	60,3	22,2
Aéronautique	16	19,7	9,4
Nouvelle Aquitaine			
Automobile	17	55,6	18,4
Aéronautique	44	87,0	35,2
Occitanie			
Automobile	15	52,0	21,3
Aéronautique	67	150,6	64,1
PACA			
Automobile	4	6,8	2,9
Aéronautique	18	24,9	12,4
Pays de la Loire			
Automobile	39	78,9	31,2
Aéronautique	41	68,4	30,4
Total au niveau national			
Automobile*	423	1 066	361
Aéronautique*	399	669	293
Total*	788	1 736	654

* Certains projets sont situés dans plusieurs régions. Ils sont comptabilisés dans toutes les régions où ils se situent mais une seule fois au niveau national.

Relancer les filières automobile et aéronautique

Les filières automobile et aéronautique, avec respectivement près de 400 000 et 300 000 emplois industriels, sont des piliers de l'industrie française. Elles ont été particulièrement impactées par la crise sanitaire, compte tenu de la forte baisse du marché automobile et du coup d'arrêt massif et brutal porté au transport aérien. Dans ce contexte, des plans de soutien sectoriels ont été annoncés dès le 26 mai 2020 par le président de la République, pour l'automobile, et le 9 juin 2020 par Bruno Le Maire, ministre de l'Économie, des Finances et de la Relance, pour l'aéronautique.

Un enjeu de la relance de ces deux secteurs réside dans le maintien de la capacité des entreprises à fabriquer les prochaines générations d'aéronefs et de véhicules décarbonés (électriques, hybrides rechargeables et à hydrogène). Aussi, pour permettre à ces filières stratégiques de sortir renforcées de la crise, le Gouvernement a annoncé, dans le cadre de France Relance, le lancement de deux fonds de soutien aux investissements et d'accompagnement visant à accélérer la diversification, la modernisation et la transformation écologique des filières aéronautique et automobile. **Depuis l'été 2020, 788 projets lauréats ont déjà été soutenus au titre des fonds de modernisation automobile et aéronautique. Ils représentent un investissement productif de 1,74 milliard d'euros à l'échelle nationale dont 654 millions d'euros de soutien de la part de l'Etat via France Relance..**

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile

Le fonds de soutien aux investissements de modernisation de la filière automobile vise à aider les entreprises à se diversifier et à gagner en compétitivité, par une accélération des investissements d'automatisation et de numérisation de leurs procédés industriels. Suite à l'Appel à Manifestation d'Intérêt lancé auprès de toutes les entreprises de la filière du 23 juin au 31 juillet 2020, un appel à projets a été ouvert du 1^{er} septembre au 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec quatre relèves successives les 26 janvier, 31 mars, 1^{er} juin et 7 septembre.

A date, 403 projets lauréats ont été retenus. Ils représentant plus de 1 066 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus pour près de 361 millions d'euros par l'Etat via France Relance. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif et représentent la moitié des lauréats :

- **PME** : 197 projets lauréats, soutenus à hauteur de 149 millions d'euros pour 330 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 102 projets lauréats, soutenus à hauteur de 99 millions d'euros pour 293 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 104 projets lauréats, soutenus à hauteur de 113 millions d'euros pour plus de 444 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats de France Relance, 53 nouveaux projets automobiles, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 171 millions d'euros d'investissements productifs dont un soutien à hauteur de 49 millions d'euros par l'Etat.

Le fonds de modernisation et diversification de la filière aéronautique

Le fonds de modernisation, de diversification et de verdissement des procédés de la filière aéronautique doit permettre aux acteurs de la filière aéronautique de rebondir en développant des chaînes de valeur d'avenir ou stratégiques afin de sortir de la crise par le haut, en préservant les compétences durement acquises, et en préparant l'avion vert du futur. Pour ceci, un appel à projets a été lancé entre le 1^{er} septembre 2020 et le 17 novembre 2020, puis renouvelé en 2021 avec des relèves effectuées les 26 janvier, 31 mars, 1^{er} juin et 7 septembre.

A ce jour, 385 projets lauréats ont été retenus. Ils représentent plus de 669 millions d'euros d'investissements industriels, soutenus à hauteur de 293 millions d'euros par l'Etat. Les PME ont été les premières bénéficiaires de ce dispositif et représentent deux tiers des lauréats :

- **PME** : 270 projets lauréats, soutenus à hauteur de 193 millions d'euros pour 386 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **ETI** : 76 projets lauréats, soutenus à hauteur de 65 millions d'euros pour plus de 174 millions d'euros d'investissements productifs ;
- **Grandes entreprises** : 39 projets lauréats, soutenus à hauteur de 35 millions d'euros pour 110 millions d'euros d'investissements productifs.

Parmi ces lauréats, 45 nouveaux projets aéronautiques, portés par autant d'entreprises, sont présentés aujourd'hui. Ils totalisent plus de 70 millions d'euros d'investissements productifs dont un soutien à hauteur de 28 millions d'euros par l'Etat.

Un portail de data visualisation territorialisée a été conçu par la Direction générale des Entreprises (DGE), avec l'appui du Bercy Hub du secrétariat général du Ministère de l'Economie, des Finances et de la Relance, pour faciliter l'accès et la visualisation des données relatives aux projets lauréats des différents appels à projets lancés dans le cadre de France Relance. Ces données publiées en open data concernent les projets lauréats de six mesures de France Relance dans l'industrie :

<https://datavision.economie.gouv.fr/relance-industrie>

Cartographies des projets retenus à date

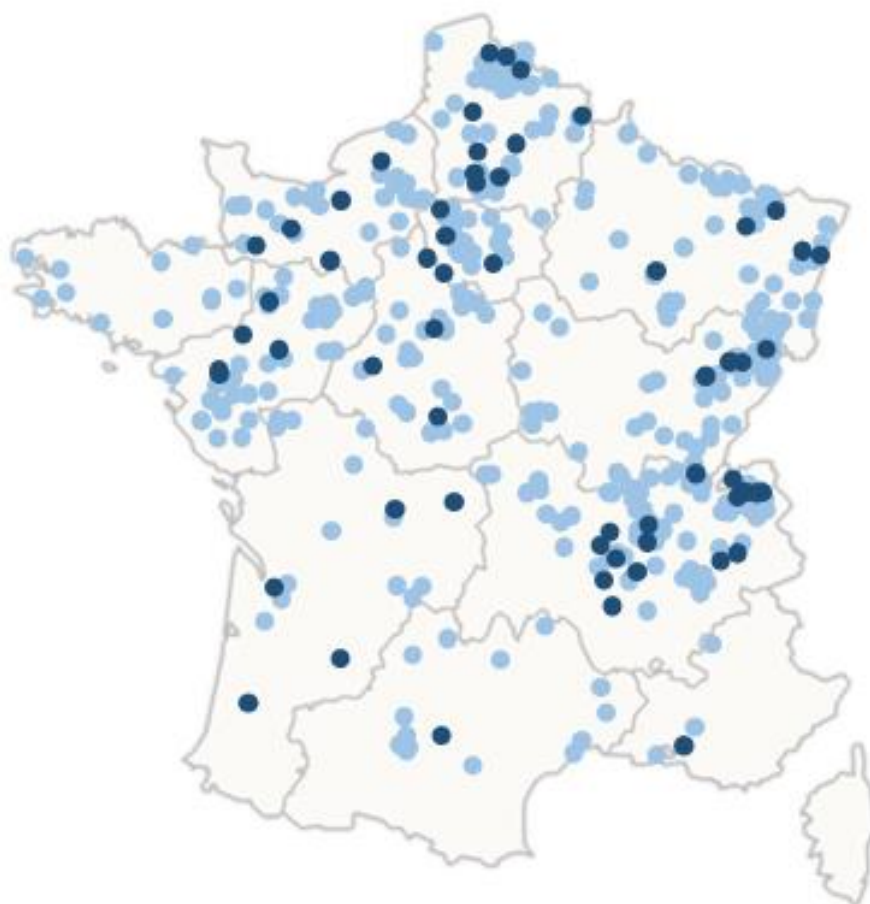


GOUVERNEMENT

*Liberté
Égalité
Fraternité*



**53 nouveaux projets automobiles lauréats
dont 34 dans les Territoires d'industrie**



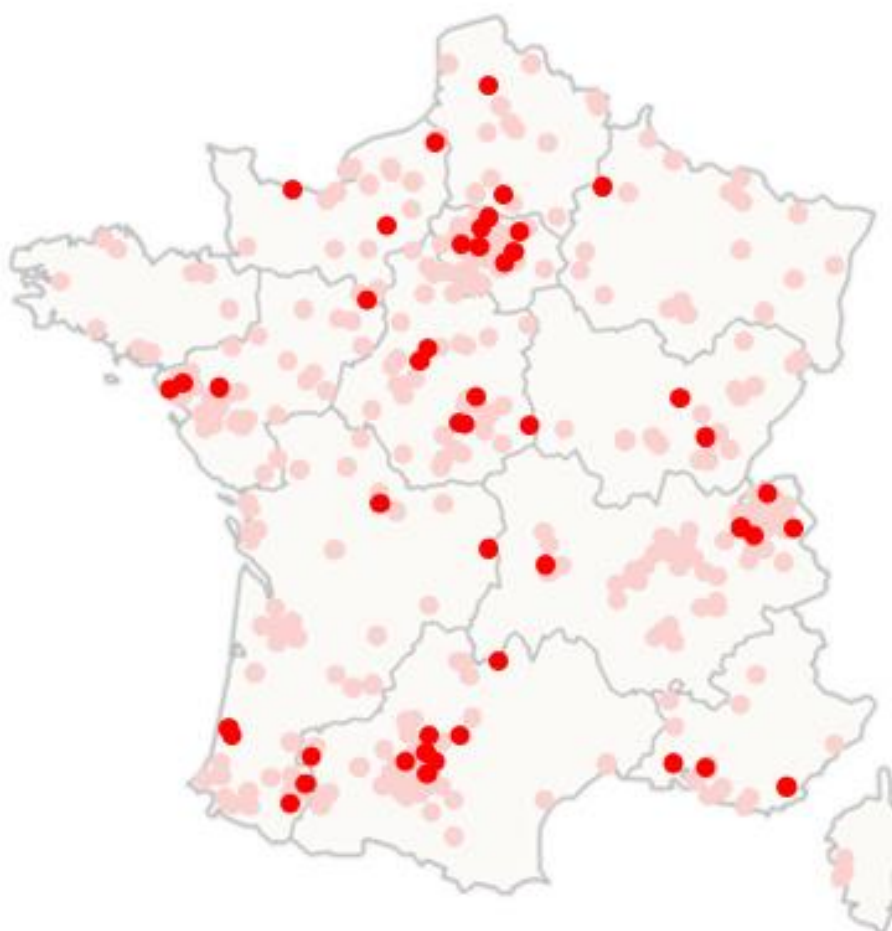
Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonces (350)
- Nouvelle vague d'annonce (53)

Source : DGE, DTI, Bpifrance



45 nouveaux projets aéronautiques lauréats dont 25 dans les Territoires d'industrie



Vague d'annonce du lauréat

- Anciennes vagues d'annonces (340)
- Nouvelle vague d'annonce (45)

Source : DGE, DTI, Bpifrance

Automobile

Projet « Aixam 2.0 »

Aixam-Mega – ETI

Andancette (26) – Région Auvergne Rhône Alpes

Aixam-Mega est spécialisée dans la construction de véhicules sans permis à destination des particuliers.

Le projet vise à augmenter les capacités de production à travers la construction d'une nouvelle usine à Andancette équipée de trois lignes de production. Ce projet va permettre l'augmentation des capacités de production de 30% pour produire des véhicules électriques et s'affranchir à terme de la motorisation thermique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet «ANDERTON 2021-2025»

ANDERTON CASTINGS – PME

Andrezieux-Bouthéon (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Anderton Castings est spécialisée dans la production de pièces aluminium pour la liaison au sol des véhicules.

Le projet vise à accroître la capacité de production pour servir les cinq nouveaux contrats remportés début 2021 auprès de clients européens et américains spécialisés dans le véhicule électrique et hybride. Le gain de ces nouveaux contrats doit permettre à l'entreprise de réaliser une augmentation significative de chiffre d'affaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOUVERAT INNOV 2021 »

BOUVERAT INDUSTRIES – ETI

Marnaz (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Bouverat Industries est spécialisée dans la fabrication de composants de haute précision en grandes séries à destination de l'industrie automobile.

Le projet consiste à mettre en place un process de fabrication innovant, moderne et performant pour la fabrication de vis sans fin pour les directions assistées électriques qui doit permettre de renforcer la compétitivité industrielle et d'apporter une solution technique répondant aux exigences de plus en plus élevées des clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « CONVERTIR »

CHOMARAT TEXTILES INDUSTRIES – ETI

Le Cheylard (07) – Région Auvergne Rhône Alpes

CHOMARAT Textiles Industries est une ETI industrielle spécialisée dans la conception et la fabrication de textiles techniques (carbone, verre, aramide, polyester) pour les renforts de matériaux composites et de matériaux de construction. Elle dispose également d'une activité de textiles enduits et films techniques pour des applications de revêtements intérieurs automobile, de maroquinerie et de protection.

Le projet consiste à convertir une machine renforts verre existante en ligne de production dédiée aux renforts unidirectionnels carbone. Il a pour objectif d'améliorer la productivité de la ligne carbone existante, et d'étoffer la gamme carbone avec des renforts unidirectionnels compétitifs. Ce projet positionne durablement cette entreprise ardéchoise comme un fournisseur majeur de renforts pour l'industrie des composites hautes performances.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E-MOBILITE-E-DRIVE2 »

KEEP'MOTION – PME

Luzinay (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

KEEP'Motion est une entreprise spécialisée dans la conception et le dimensionnement de motorisations spécifiques et dédiées, spécialiste dans la conception et l'optimisation de machines électriques tournantes, moteurs, alternateurs et actionneurs électromécaniques.

Le projet consiste à moderniser et à diversifier les activités industrielles de l'entreprise en lui permettant de s'adapter au contexte technologique, environnemental, économique et réglementaire actuel. L'investissement lié à l'industrialisation des solutions développées par KEEP'Motion doit permettre la création d'emplois, l'accès à des marchés de mobilité électrique durable et le maintien en France de l'expertise et du savoir-faire de la filière.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GREEN KANIGEN »

KANIGEN FRANCE – PME

Bonneville (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Kanigen France est une PME spécialisée dans le traitement de surface de pièces techniques en appliquant des revêtements de nickel chimique.

Le projet consiste à moderniser l'outil industriel et à réduire l'impact sur l'environnement tout en contribuant à la consolidation de la filière automobile. Les projets d'innovation durable permettront à Kanigen France d'être en

mesure de répondre techniquement et écologiquement aux enjeux de demain dans le secteur très concurrentiel du traitement de surface des pièces pour la mobilité électrique à moindre impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IMPDEAU »

IMEPSA EPIERRE – PME

Epierre (73) – Région Auvergne Rhône Alpes

La société IMEPSA EPIERRE est une PME spécialisée dans le moulage par injection de pièces industrielles hautes performances en matières plastiques.

Le projet consiste à acquérir de nouveaux matériels de production avec notamment la création d'une salle à atmosphère protégée en vue de développer des produits de haute qualité. Le programme doit permettre l'augmentation et la modernisation de sa capacité de production tout en diminuant son impact sur l'environnement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POLISSAGE ELECTROLYT »

AFTS – PME

Thyez (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

AFTS est une entreprise spécialisée dans la prestation de service dans le milieu de la mécanique. Son activité consiste à effectuer le parachèvement de pièces

métalliques usinées pour en améliorer l'aspect et les caractéristiques mécaniques de surface.

Le projet vise à intégrer une nouvelle technologie de polissage afin de réduire les opérations manuelles de polissage chronophages et gagner en compétitivité face aux pays à faibles coûts de main d'œuvre. L'objectif est de diversifier son offre et de se positionner sur le marché de la prothèse orthopédique tout en réduisant son impact environnemental grâce au polissage en milieu sec qui permet d'éviter le retraitement d'une grande quantité d'eau.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Relance Menoge »

ADTP – PME

Ville-la-Grand (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

ADTP est une ETI spécialisée dans la sous-traitance industrielle et le service.

Le projet consiste à poursuivre la modernisation de l'outil de production électronique (ligne CMS, stockage sous environnement contrôlé) et l'ajout d'équipements de contrôle qualité. ADTP poursuit ainsi sa mission : concilier haute technologie et handicap. ADTP peut proposer une nouvelle solution de production 100% française et solidaire. Le projet conforte l'emploi de personnes en situation de handicap.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Sillment Seal 1 »

Federal-Mogul Ignition Products – Grande entreprise

Chazelles sur Lyon (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Federal-Mogul Ignition Products SAS est spécialisée dans la production et la commercialisation de bougies d'allumage à destination du marché de la

première monte (constructeurs automobiles sur chaînes de montage) et du marché de remplacement (pièces de rechange pour constructeurs automobiles, distributeurs, garages).

Le projet consiste à installer une ligne d'assemblage bougies avec étanchéité réalisée par compression de poudre et doit permettre de fournir aux constructeurs automobiles européens des bougies d'allumage compatibles avec les normes anti-pollution Euro 7 et d'équiper les moteurs hybrides. Cet investissement est nécessaire pour l'obtention de nouveaux programmes indispensables au maintien de l'activité du site et par conséquent de ses emplois à un horizon prévisible.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIX2. »

Steelmag international – Grande entreprise

Crets en Belledonne (38) – Région Auvergne Rhône Alpes

Steelmag International est la dernière entreprise française spécialisée dans la fabrication et l'assemblage d'aimants permanents en ferrites pour moteurs électriques de 100 à 1000W.

Le projet consiste à développer de nouveaux ensembles de production automatisés et numérisés, plus flexibles et productifs. Il permettra d'accroître la capacité des produits et à terme, de supprimer éventuellement l'étape d'usinage des aimants. L'automatisation du tri et de l'emballage renforcera la compétitivité et la fiabilité des aimants. L'augmentation des cadences de production et les nouveaux équipements permettront d'accroître l'efficacité énergétique des process (pressage/frittage). La baisse des coûts de revient permettra de relocaliser des productions en France pour servir les marchés européens. Cela réduira ainsi globalement et localement l'impact environnemental de la fabrication d'aimants permanents.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « UsiPerf »



BUCCI Industries – Grande entreprise

Cluses (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

BUCCI INDUSTRIES FRANCE est spécialisée dans l'automatisation du chargement et déchargement de machines pour les machines de décolletage.

UsiPerf est un projet de recherche et développement pour améliorer l'usinage, adaptable et évolutif : comprendre l'influence des vibrations, provoquées par les équipements autour de la machine-outil, sur la qualité des pièces usinées et concevoir une solution simple d'utilisation pour optimiser les conditions d'usinage en temps réel (performances, compétitivité et environnement par réduction des rebuts de matières premières).

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VERNIS »

MARMILLON – PME

Oyonnax (01) – Région Auvergne Rhône Alpes

Marmillon est une entreprise spécialisée dans la transformation des matières plastiques, principalement à destination du secteur automobile.

Le projet vise à acquérir et installer une ligne de vernissage, qui viendra compléter l'offre de pièces plastiques métallisées et permettra de proposer des pièces finies à ses clients tout en réduisant son impact environnemental. Le projet devrait aussi permettre de rentrer sur de nouveaux marchés dans l'éclairage du véhicule, aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HYCAM S32 »

R TECH – PME

Marignier (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

R-TECH est une PME spécialisée dans la conception, la fabrication et le développement de machines pour l'industrie de la mécanique.

Le projet consiste à transformer un tour multibroche traditionnel (à came) de forte capacité (32 mm) en un tour hybride Hycam avec fonctions numériques et connectivité 4.0. Ce projet doit permettre à R-Tech de proposer à ses clients une nouvelle solution d'usinage moderne et performante à un prix compétitif pour se relancer sur de nouveaux marchés plus techniques. L'impact environnemental d'un tel projet est considérable car il permet, sur la base de vieilles machines devenant obsolètes, de transformer un parc existant en un outil de production moderne, adapté au besoin avec de fortes réductions des consommations énergétiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projets « LMT 2021 »,
« LSC.AAP », « AAP2021 LLMC »,
« AAP2021 LLML » et « AAP2021
MLTC » de Linamar

Linamar Montfaucon Transmission – ETI

Montfaucon en Velay (43) – Région Auvergne Rhône Alpes

Linamar Montfaucon Transmission est une société spécialisée dans la production de pièces usinées de transmission, principalement à destination du secteur automobile, mais aussi pour les engins de travaux publics et les camions. L'entreprise livre des produits finis à ses clients, prêts à être assemblés sur leur ligne de production.

Le projet vise la modernisation et la numérisation des outils de production avec une augmentation de la capacité. Il permettra l'amélioration de la performance environnementale par un meilleur traitement des effluents.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Linamar Saint Chamond – ETI



Saint Chamond (42) – Région Auvergne Rhône Alpes

Linamar Saint-Chamond est une filiale du groupe Linamar qui produit des pièces mécaniques utilisées dans les transmissions et les moteurs. Ces pièces sont vendues à des constructeurs automobiles et à des équipementiers de rang 1.

Le projet doit permettre à l'entreprise de moderniser ses outils de production afin d'augmenter sa capacité de production et d'augmenter sa productivité à travers l'automatisation des lignes d'usinage et de tournage. L'objectif est également d'améliorer la performance environnementale, via l'acquisition de machines moins consommatrices d'énergie et la mise en place d'un nouveau système de filtrage d'huile d'usinage. Enfin, il est prévu de développer une nouvelle technologie de lubrification des surfaces en fonte dure afin d'allonger la durée de vie des outils utilisés.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Linamar Light Metals – ETI



Diors (36) – Région Centre Val de Loire

L'usine LINAMAR LIGHT METALS de Diors est dédiée à la fabrication de culasses pour moteurs thermiques et de collecteurs à destination du secteur automobile.

Le projet prévoit l'accroissement de la capacité de production et l'automatisation d'une ligne de production de culasses, l'amélioration des aspirations des effluents et le développement d'un nouveau moyen de moulage pour la production de pièces de sécurité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Linamar Light Metals – ETI

Laigneville (60) – Région Hauts de France

Linamar Light Metals Laigneville est un acteur de la fonderie spécialisé dans la fabrication de culasses pour le secteur automobile. L'activité du centre technique de l'entreprise est dédiée à la conception et au développement de nouveaux produits, d'outillages, de moyens de production et de procédés de fabrication innovants.

Le projet vise l'amélioration de l'impact environnemental (nouveau procédé de noyautage permettant de supprimer les rejets gazeux dans l'environnement et système de traitement des consommables) et d'automatisation du transfert des pièces.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Linamar Light Metals – ETI

Laigneville (60) – Région Hauts de France



Linamar Light Metals Laigneville est un acteur de la fonderie spécialisé dans la fabrication de culasses pour le secteur automobile. L'activité du centre technique de l'entreprise est dédiée à la conception et au développement de nouveaux produits, d'outillages, de moyens de production et de procédés de fabrication innovants.

Le projet prévoit le développement de nouveaux matériaux et procédés de production dans le cadre du plan de diversification des activités et l'amélioration de l'impact environnemental.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Delf-AN-HP »

DELFINGEN FR-ANTEUIL – ETI

Anteuil (25) – Région Bourgogne Franche Comté

Delfingen FR-Anteuil est le centre d'expertise extrusion du groupe Delfingen, spécialisé dans les solutions de protection et de cheminement des réseaux électriques et des fluides embarqués, principalement pour le marché automobile.

Le projet a pour objectif d'investir dans une ligne d'extrusion dédiée aux tubes multi-couches annelés. Cela doit assurer une meilleure performance technique, plus de légèreté et de flexibilité (adaptation aux environnements contraignants) et l'utilisation de matières bio-sourcées et/ou recyclées, avec à la clé une amélioration de la productivité et une diminution du taux de rebut.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet «Diehl Augé découpage»

Diehl Augé Découpage – Grande entreprise

Besançon (25) – Région Bourgogne Franche Comté

La société Diehl Augé Découpage est spécialisée dans la conception, la fabrication et la fourniture de pièces propres de haute précision découpées, mais aussi surmoulées pour des clients des secteurs des semi-conducteurs, de l'automobile et de l'aéronautique. L'entreprise propose entre autres du découpage, du surmoulage et du traitement de surface.

Le projet doit permettre de diversifier l'activité vers des applications pour les voitures électriques : fabrication et vente des connexions de puissance utilisées pour relier les différentes parties d'une voiture électrique telles que les onduleurs et les convertisseurs. L'objectif est également d'opérer une transformation numérique, principalement via la mise en place d'un nouvel ERP et d'un logiciel de gestion de données.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « H3P »

POLYTECH – PME

Autechaux (25) – Région Bourgogne Franche Comté

POLYTECH est une entreprise spécialisée dans la transformation de matières plastiques par rotomoulage : fabrication de réservoirs de carburant destinés aux petites flottes de véhicules spéciaux.

Le projet vise la construction d'une nouvelle ligne de production pour gérer en interne le traitement et la préparation de la matière première aujourd'hui sous-traités à un partenaire, produire des réservoirs à carburant de tout type (liquide et gaz dont l'hydrogène) et répondre aux nouvelles normes antipollution en vigueur ou en cours d'élaboration.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « VOESTALPINE2 »

Voestalpine automotive components Fontaine – Grande entreprise

Fontaine (90) – Région Bourgogne Franche Comté

Voestalpine est spécialisée dans la découpe-emboutissage à froid et le parachèvement de pièces automobiles. L'entreprise découpe principalement des produits en acier et en aluminium pour des constructeurs automobiles tels que Renault, Stellantis et Volkswagen.

Le projet doit permettre d'augmenter les capacités de production pour répondre à la hausse de la demande provenant notamment de la filière des véhicules électriques. Dans ce but, l'entreprise prévoit l'acquisition d'installations robotisées nouvelle génération afin de renforcer sa ligne d'assemblage et répondre aux appels d'offres de ses clients notamment dans la filière des véhicules électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AVENIR SITE2022 2025 »

APTIV SERVICES 2 FRANCE SARL – Grande entreprise

Epernon (28) – Région Centre Val de Loire

Aptiv est une entreprise technologique spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de composants électriques et électroniques, ainsi que d'intelligence pour l'industrie automobile. Le site d'Aptiv Epernon conçoit, produit et commercialise différents types de composants pour les véhicules hybrides ou électriques : des produits associés aux architectures électriques de signal (connecteur faible puissance) et aux architectures électriques de puissance (connecteur haute puissance, système de connexion de batterie, moteur, recharge pour les véhicules hybrides et électriques).

Le projet doit permettre à l'entreprise de rapatrier certaines activités d'assemblage sous-traitées à l'étranger et d'augmenter la capacité de l'outil de

production de son site d'Epernon. L'objectif est de pérenniser la position du site dans le développement, la production et la commercialisation des connecteurs de puissance utilisés dans les véhicules hybrides ou électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « H2(efa) »

EFA FRANCE – PME

Fondettes (37) – Région Centre Val de Loire

EFA France est présent sur les activités de développement et d'intégration de composants et systèmes électriques complets pour les constructeurs d'engins mobiles et l'industrie.

Le projet consiste à se positionner sur la filière hydrogène, à destination des constructeurs d'engins industriels de petites séries. Dans ce but, l'entreprise vise l'acquisition de matériel dédié (banc de puissance instrumenté et logiciels) afin de développer sa propre solution d'intégration de piles à combustible et ainsi diversifier son activité vers cette filière afin de concurrencer les acteurs asiatiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MSL2022 »

MSL Circuits – ETI

Meung sur Loire (45) – Région Centre Val de Loire

MSL Circuits, filiale du groupe ALL Circuits, est un sous-traitant de cartes électroniques spécialisé dans le secteur automobile.

Le projet prévoit de moderniser l'outil de production en mettant en place une ligne de production de cartes électroniques automatisée de dernière génération pour accompagner la demande croissante de programmes automobiles, principalement dans le domaine de la voiture électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PDM 2022 »

RIPOCHE INDUSTRIES – PME

Sainville (28) – Région Centre Val de Loire

Ripoche Industries est une société spécialisée dans la fabrication de pièces mécaniques grâce à ses compétences de découpage, d'emboutissage, d'usinage, d'assemblage et de soudure.

Le projet vise l'intégration d'un pôle plasturgie à son activité avec l'acquisition d'une presse d'injection plastique et d'une imprimante 3D plastique et la modernisation de la presse 800 tonnes pour améliorer ses performances et sa productivité. Ces différents investissements devraient permettre la diversification de l'activité de l'entreprise vers les marchés de l'équipement, du ferroviaire et du bricolage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CAP 40 »

Société des Forges de Froncles – PME

Froncles (52) – Région Grand Est

SFF est un acteur de la forge spécialisé dans la fabrication de pièces de forme par frappe à froid, traitement thermique, usinage, roulage, rectification, taraudage, etc. (pièces de châssis, vis de roue et kits antivols de roue).

Le projet prévoit le développement d'un nouveau kit antivol, la modernisation de l'outil de production (multibroches), l'automatisation des procédés (ERP, robots) et la diversification vers d'autres secteurs.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « E-Axle 2 »



EPT Strasbourg – Grande entreprise

Strasbourg (67) – Région Grand Est

Marelli Electric Powertrain Strasbourg est une JV entre Marelli, équipementier automobile japonais mondial de rang 1 et PUNCH Motive International, équipementier belge, déjà présent en France avec sa filiale PUNCH Powerglide Strasbourg. L'objectif de la JV est de développer, produire et commercialiser une famille de groupes motopropulseurs électriques intégrés pour fournir le marché mondial des véhicules électriques et hybrides sur l'ensemble des segments à haut voltage.

Le projet doit permettre à la JV de localiser sur le territoire français une part significative de la valeur ajoutée liée à l'innovation, le développement et la production de systèmes de traction électrique et de constituer un relai de croissance orienté vers la mobilité verte. L'objectif est également de réduire l'empreinte carbone de 15% par la conception d'un nouveau processus industriel.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FLABEG France 2025 »

FLABEG France SAS – ETI

Sarrewerden (67) – Région Grand Est

FLABEG France est un spécialiste de la transformation du verre plat en grande série, en particulier pour la fabrication de miroirs de rétroviseurs pour le marché automobile.

Ce projet consiste à moderniser les équipements de production, par la transformation ou l'adaptation de procédés, en particulier le formage haute précision du verre, le dépôt de couches et l'automatisation de ligne de façonnage ; l'objectif étant de développer et d'industrialiser 4 nouveaux produits à base de verre, toujours orientés vers plus de sécurité et de confort de conduite : les nouvelles générations d'afficheurs tête haute avec réalité augmentée, les futurs miroirs de rétroviseurs, plus petits et donc avec moins d'impact CO2, des verres pour accompagner une nouvelle technologie de miroir anti-éblouissement, ainsi que la nouvelle génération de pare-soleil, offrant des possibilités de design très élaborées.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Safe Platform »



Lohr Industrie – ETI

Duppigheim (67) – Région Grand Est

Depuis plus de 50 ans, le groupe LOHR conçoit et produit des solutions innovantes de système de transport de biens et de personnes. Le groupe est

présent sur toute la chaîne de valeur, de la conception et la fabrication à la commercialisation de solutions répondant aux besoins des entreprises, des collectivités territoriales et des services de défense et de sécurité (e.g. porte-voitures, systèmes de ferroutage Modalohr pour le transport des semi-remorques, véhicules de logistique et de défense, et navette électrique pour le transport public de passagers).

L'entreprise a développé une navette 100% électrique Cristal déjà présente sur le marché. Grâce à des partenariats stratégiques avec Transdev et Mobileye, le groupe met au point sa version autonome, i-Cristal, dont l'industrialisation est prévue à Duppigheim (Alsace) dès 2021 et la mise à disposition sur le marché en 2023. Le projet doit permettre à l'entreprise de concevoir et robotiser une plateforme sécurisée en vue de produire et tester la navette autonome i-Cristal.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Chrysalis »

BLACK STAR – Grande entreprise

Béthune (62) – Région Hauts de France

Black Star fabrique et commercialise des pneumatiques reconditionnés pour les véhicules légers (tourisme, utilitaires et 4x4) commercialisés principalement par le canal B2B.

Le programme financé a pour objet de moderniser les processus de production des pneumatiques reconditionnés, acheter des machines et de l'équipement industriel (e.g., scanner shearographie, râpeuses, lignes de tri automatisées) et développer des nouvelles formulations de pneumatiques plus écoresponsables (80% de matière économisée, gain de 35kg CO₂). Le projet s'inscrit dans le cadre de la ré-industrialisation partielle du site anciennement occupé par Bridgestone à Béthune, de la préservation de l'emploi et du savoir-faire métier.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BFP »

REVOCOAT FRANCE SAS – Grande entreprise

Saint Just en Chaussée (60) – Région Hauts de France

Revocoat France SAS une entité du Groupe PPG, qui conçoit, produit et commercialise des produits et services en relation avec les mastics de carrosserie (adhésifs, calages, produits insonorisant, mastics d'étanchéité, d'anti-gravillonnage et de renforcement). Revocoat France est fournisseur des constructeurs et des équipementiers de rang 1.

Le projet doit permettre à la société de développer une nouvelle offre de produits anti-feu pour les bacs batteries des véhicules électriques. Dans ce cadre, l'entreprise prévoit d'aménager un bâtiment existant qui accueillera un nouvel atelier (équipé de deux nouveaux mélangeurs et d'une ligne de conditionnement) et de mettre en place des systèmes de stockage et d'approvisionnement automatisés pour les matières premières, des systèmes d'aspiration et de ventilation, des unités de filtration, et des unités de conditionnement. La création d'un nouvel espace pour l'activité de nettoyage des containers du site est également prévue.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « DÉMETER »

SOGEFI SUSPENSIONS – Grande entreprise

Douai (59) – Région Hauts de France

SOGEFI Suspensions est l'un des leaders mondiaux dans la fabrication de gamme complète de composants flexibles de haute technologie pour le secteur automobile.

Le projet porte sur l'industrialisation en grande série de barres stabilisatrices de suspensions automobiles ultralégères pour véhicules électriques et hybrides. Les technologies visées par ce projet ont été développées par le centre de R&D

de la division basé à Douai. L'investissement consiste en la modernisation d'une ligne de production de telles barres, et la mise en œuvre de nouvelles technologies propres et moins énergivores. Il permet d'offrir une solution complète avec un allègement de 60% tout en garantissant la fiabilité et la durabilité des produits. Les retombées sont multiples : un gain énergétique en production de 70% et des réductions significatives des émissions de CO₂.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « échangeur IGBT »

Thermal Products France – Grande entreprise

Guiscard (60) – Région Hauts de France

Thermal Product France est un sous-traitant automobile spécialisé dans la production d'échangeurs thermiques. L'entreprise fait partie du groupe Dana Incorporated, leader dans la conception et la fabrication de solutions de propulsion et de gestion de l'énergie pour tous les marchés de la mobilité à travers le monde.

Le projet doit permettre une diversification vers les moteurs électriques grâce à la production d'un échangeur IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) dont la fonction sera de refroidir l'électronique de puissance. Ce projet doit permettre à Thermal Product France d'être le seul site en Europe à produire ce type d'échangeurs, qui jusqu'à présent ne sont produits qu'en Amérique du Nord et en Asie. Enfin, l'entreprise souhaite automatiser sa ligne de production et utiliser des robots pour toutes ses opérations de test (étanchéité, gravage pour la traçabilité, planéité).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Ligne SL & CMD »

AML SYSTEMS – Grande entreprise

Hirson (02) – Région Hauts de France

AML Systems est une société spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de produits destinés à l'amélioration des performances de l'éclairage des véhicules (correcteurs de portée, actionneurs, systèmes de lave-phare, système de gestion de la condensation).

Le projet « Ligne SL&CMD » est destiné au lancement de lignes d'assemblage automatique de correcteurs de portée et de boîtiers de gestion de la condensation afin d'augmenter ses capacités de production, moderniser ses outils de fabrication par le biais de lignes modulaires, et renforcer sa position sur un marché automobile très concurrentiel.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PHI 2021 »

POCLAIN Hydraulics industrie – ETI

Verberie (60) – Région Hauts de France

La société POCLAIN, ETI familiale de 2 300 salariés, est expert des transmissions hydrostatiques de haute performance, intégrant des moteurs « fort couple à came ». Le site de Verberie est présent sur la conception, l'usinage, le montage et la maintenance de moteurs hydrauliques.

Le programme doit permettre à l'entreprise d'augmenter durablement sa capacité de production, de moderniser ses moyens de production et d'améliorer les processus d'assemblage grâce aux nouvelles technologies.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Durisotti + »

DURISOTTI France – Grande entreprise

Sallaumines (62) – Région Hauts de France

Durisotti est un leader français de la transformation de véhicules, avec une vaste gamme de marchés servis et de compétences.

Le projet s'inscrit dans un programme visant à accroître l'intégration et les capacités industrielles du site, améliorer l'efficacité énergétique, notamment dans le domaine de la peinture, afin de mieux répondre à des exigences clients toujours croissantes. Le projet inclut également une première étape vers l'industrie 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Triple embrayage »

VALEO EMBRAYAGES & MATERIAUX DE FRICTION – Grande entreprise

Amiens (80) – Région Hauts de France

Limoges (87) – Région Nouvelle Aquitaine

Le site de Valeo Amiens est spécialisé dans la production d'embrayages à destination de l'industrie automobile et des applications lourdes telles que les camions, bus et tracteurs. En plus de son outil de production, le site accueille le centre de R&D monde pour un ensemble de composants de la chaîne de transmission. Le groupe porte un projet de transformation du site d'Amiens visant à sauvegarder l'activité en y localisant le développement et la production de la nouvelle génération de technologie d'embrayage pour véhicules hybrides (technologie de triple embrayage humide). Ce projet s'inscrit dans une transformation complète de l'ensemble des activités du site d'Amiens vers les marchés de l'électrification.

Le site Valeo de Limoges est spécialisé dans la conception et la fabrication de matériaux de friction destinés aux embrayages. Profitant de l'expertise du site de Limoges sur les matériaux, le projet consiste à développer des solutions de friction innovantes (disques WET Friction) destinées à équiper les boîtes de vitesses pour véhicules à transmissions automatiques et électrifiés. Ce projet accompagnera la montée en gamme du site vers l'électrification tout en réduisant la consommation énergétique du processus de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ENDUCTION »

GRIFFINE ENDUCTION – Grande entreprise

Nucourt (95) – Région Ile de France

Griffine Enduction, entreprise appartenant au groupe Duroc AB, est spécialisée dans la conception, la production et la vente de textiles enduits, à destination des secteurs de l'automobile, du transport, de la maroquinerie, du nautisme, de la santé et des établissements recevant du public.

L'entreprise souhaite acquérir de nouveaux équipements de production afin de moderniser son parc de machines et automatiser certaines tâches. Par ailleurs, l'entreprise prévoit d'améliorer sa performance environnementale en optimisant sa consommation d'eau et d'énergie et en développant des produits plus respectueux de l'environnement grâce à l'utilisation de matières premières recyclées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RELANCE 2024 »

MALDANER – PME

Genas (69) – Région Auvergne Rhône Alpes

Grosblierstroff (57) – Région Grand Est

Clayes-sous-Bois (78) – Région Ile de France

Maldaner est une entreprise spécialisée dans l'imprégnation de pièces poreuses, procédé visant à résoudre les problèmes d'étanchéité des pièces de fonderie et de plasturgie.

Le projet prévoit la modernisation et l'accroissement des capacités de production sur trois sites avec extension de bâtiment, numérisation et automatisation des lignes de traitement. Il permettra à l'entreprise d'anticiper les nouvelles activités qui vont se développer grâce à l'électrification des motorisations hybrides et électriques, de réduire la pénibilité du travail et d'améliorer l'efficacité environnementale des processus de production par l'achat de machines moins énergivores.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « EYESIGHT FRANCE »

SMR Automotive Systems France S.A. – Grande entreprise

Dammarie les Lys (77) – Région Ile de France

Le centre industriel du groupe international Motherson situé à Dammarie-les-Lys et connu sous le nom de SMR France, se concentre principalement sur le marché des rétroviseurs extérieurs.

Le projet a pour objectif la modernisation de l'ensemble de l'outil industriel, la réduction de sa consommation d'énergie et l'automatisation afin de permettre une diversification vers de nouveaux véhicules, comme les voitures électriques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « ADX2123 »

ADIAMIX – PME

Alençon (61) – Région Normandie

ADIAMIX réalise des opérations de découpe, d'emboutissage, d'usinage et d'assemblage de sous-ensembles, ainsi que des outils de découpe/emboutissage.

Le projet doit permettre à l'entreprise de mettre en place de nouveaux automates (équipements et programmes), notamment pour augmenter les capacités de production, optimiser des circuits électriques de commande et moderniser la communication numérique entre les presses et leurs équipements.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « E MOBILITY ACTUATORS »

KNORR-BREMSE Systèmes Pour Véhicules Utilitaires France – Grande entreprise

Glos (14) – Région Normandie

Knorr-Bremse Systèmes Pour Véhicules Utilitaires France (SPVU) est une entreprise spécialisée dans la conception, la production et la commercialisation d'actionneurs de freins et de compresseurs, éléments essentiels du système de freinage des véhicules commerciaux et utilitaires (poids lourds et bus).

Le projet prévoit l'investissement dans une nouvelle ligne de production semi-automatisée permettant la mise sur le marché d'une nouvelle génération d'actionneurs de freins pour poids lourds et bus, pour répondre à la demande croissante des constructeurs et à l'évolution des véhicules commerciaux et utilitaires vers des versions électriques ou hybrides.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « e-MPO 2025 »

MPO – PME

Athis Val de Rouvre (61) – Région Normandie

La société MPO exerce principalement une activité d'emboutissage à destination de l'industrie automobile.

Le projet doit permettre à l'entreprise de se diversifier via la création d'une activité d'assemblage par soudure et sertissage de pièces à destination de l'industrie automobile. Il doit également contribuer à la modernisation de l'entreprise grâce à l'acquisition de cellules d'assemblages robotisées permettant d'optimiser les capacités de production et d'améliorer la qualité des pièces via la mise en place d'un logiciel de gestion de la production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RELOCAL. INDUS. AUTO »

SNOP – ETI

Saint Pierre de Varengeville (76) – Région Normandie

SNOP, filiale du groupe FSD, est un fournisseur automobile spécialisé dans le développement et la production de composants emboutis et assemblés pour la caisse en blanc, l'intérieur du véhicule et le compartiment moteur. Ses principaux domaines d'activité sont l'emboutissage, le profilage et l'assemblage.

Le projet vise à diminuer les délais, réduire l’empreinte carbone du site de Saint-Pierre-de-Varengueville, moderniser et automatiser l’outil de production afin de permettre la relocalisation depuis l'étranger de sa production de mécanismes de portes latérales coulissantes pour les véhicules utilitaires.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ZEUS »

ELECTROPOLI FRANCE – ETI

Isigny le Buat (50) – Région Normandie

Electropoli est spécialisé dans le traitement de surface des composants métalliques. L’entreprise est principalement positionnée sur le secteur automobile, mais adresse également les secteurs de l’aéronautique, de la défense et de l’industrie pétrolière.

Le projet doit permettre d’accompagner l’entreprise dans sa transition technologique et environnementale, afin d’améliorer sa compétitivité, de se positionner sur les marchés de la nouvelle mobilité (véhicule électrique et hydrogène), de diversifier ses activités vers les secteurs de la défense et de l’aéronautique et de réduire les rejets d’effluents dans l’environnement via la mise en place d’une station de traitement « zéro rejet ». Il prévoit notamment l’automatisation d’une ligne de traitement et le remplacement de la ligne de galvanisation à chaud, utilisée pour les moteurs thermiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FF 4.0 »

Fonderies Fraise – PME

Aubusson (23) – Région Nouvelle Aquitaine

Fonderies Fraise est une entreprise spécialisée dans la fabrication de petites et moyennes séries de pièces en alliages d'aluminium ainsi que dans les prestations de finition et de traitement thermique.

Le projet prévoit la modernisation de l'outil de production et l'augmentation de la capacité de production en investissant dans de nouveaux équipements et en réaménageant l'espace de travail. Ces investissements permettront à l'entreprise de poursuivre sa diversification, de monter en gamme en augmentant la qualité des produits réalisés et de digitaliser l'ensemble de l'activité.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PIMS »

GOUPIL INDUSTRIE – Grande entreprise

Bourran (47) – Région Nouvelle Aquitaine

GOUPIL INDUSTRIE conçoit, fabrique et commercialise des véhicules utilitaires électriques pour les villes, les entreprises industrielles, la livraison dernier kilomètre, l'armée et le secteur des loisirs.

Le programme financé doit permettre de relocaliser la fabrication des portes de véhicules en France, actuellement sous-traitée à l'étranger. De plus, l'entreprise prévoit de moderniser ses outils de production, augmenter la capacité de production, moderniser la gestion de la production via un nouvel ERP et réduire l'impact environnemental en limitant les transports et réduisant les déchets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SIL2023 »

SAS SOCIETE D'INJECTION DES LANDES – PME

Morcenx la Nouvelle (40) – Région Nouvelle Aquitaine

Société d'Injection des Landes est une entreprise spécialisée dans l'injection plastique et la peinture sur matière plastique (tapis de sol et de coffre, enjoliveurs, pièces plastiques accessoires comme les accoudoirs).

Le projet prévoit le renouvellement et la digitalisation du parc machines (presses à injecter et robots de déchargement et d'assemblage) avec plus de polyvalence pour s'adresser à d'autres marchés tels que le photovoltaïque, l'agricole et le bâtiment. L'entreprise vise également l'amélioration de la performance environnementale, notamment par l'augmentation du taux de matière recyclée. La croissance externe prévue permettra à l'entreprise de se doter de nouvelles technologies telles que l'extrusion soufflage et l'impression et ainsi de toucher de nouveaux marchés locaux.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « UBST »

St@rtec Developpement – PME

Mérignac et Pompignac (33) – Région Nouvelle Aquitaine

St@rtec Développement est une holding constituée de 4 entreprises : Clairitec qui développe des chargeurs, BMS Power Safe qui développe des systèmes de gestion de batteries, Neogy qui développe des batteries et e-Mersiv qui fabrique des batteries refroidies par immersion.

L'objectif du projet est la construction d'une usine pour réaliser l'assemblage de modules et de packs batteries lithium. Cette usine produira en série des batteries pour des véhicules de livraison du dernier kilomètre, du retrofit automobile, des véhicules sportifs électriques, des véhicules à hydrogène et des vélos à assistance électrique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « POWER UP »

CIRTEM – PME

Sainte-Foy d'Aigrefeuille (31) – Région Occitanie

Cirtem est une entreprise spécialisée dans l'électronique de puissance pour l'industrie, la défense et la mobilité. Dans le secteur automobile, Cirtem conçoit et fabrique des variateurs contrôlant les moteurs électriques, des convertisseurs DC/DC et des chargeurs embarqués.

Le projet doit permettre à l'entreprise de moderniser ses moyens de production, par l'acquisition de logiciels, de moyens de production et d'assemblage industriels de plus grande capacité et automatisés, d'équipements logistiques ainsi que des dispositifs de cyber sécurité pour protéger ses outils de production. Des moyens seront également alloués à la modernisation des bancs d'essais et à la conception d'un nouveau banc d'essai moteur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SPIN 10X »

SP3H – PME

Aix en Provence (13) – Région PACA

SP3H est une entreprise spécialisée dans le développement de solutions d'analyse de la composition et de la qualité des fluides organiques (carburants et autres structures moléculaires organiques). SP3H a notamment développé un scanner optique capable de contrôler et d'identifier en temps réel les

carburants à bord des véhicules dans le cadre de la traçabilité et de la réduction des émissions polluantes et de CO₂.

Le projet SPIN 10X doit permettre à l'entreprise d'accroître sa cadence de production afin de répondre à la demande croissante de ses clients. Le projet inclut également un volet digitalisation du process de production et un volet diversification avec le développement d'un prototype de boîtier qui permettra la détection précise du taux de kérosène dans l'huile de lubrification de moteur d'aéronef dans le cadre des opérations de maintenance prédictive.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projets « FUTURE POWER » et « Future Power - TFS »



Tristone flowtech Solutions – ETI

Tristone Flowtech France – ETI

Carquefou (44) – Région Pays de la Loire

Le Groupe TRISTONE FLOWTECH est un des leaders sur le marché des équipementiers automobiles. Il est spécialisé dans les systèmes de refroidissement des moteurs et batteries et les systèmes d'admission d'air moteur. Le groupe développe des solutions technologiques sur-mesure pour les constructeurs automobiles et notamment dans les systèmes de gestion des transferts de fluides : eau, air, chaud, froid.

Le projet porté par Tristone Flowtech Solutions, en lien direct avec celui de Tristone Flowtech France (entité sœur) du Groupe Tristone, est un projet de développement transversal et ambitieux qui doit permettre à la France de conserver et de développer son rôle de pilote sur les bords de dégazage pour véhicules du futur tout en amorçant le virage de l'industrie 4.0. TFS porte un ambitieux programme de R&D sur la conception et le développement de nouvelles générations d'équipements automobiles qui seront par la suite produites sur le site de TFF. Une seconde partie des travaux portera également

sur de nouveaux procédés industriels (extrusion, soudure laser) ainsi que sur l'utilisation de nouvelles matières plastiques recyclées ou bio sourcées.

Le projet porté par Tristone Flowtech France, en lien direct avec celui de Tristone Flowtech Solutions (entité soeur) du Groupe Tristone, est un important programme de modernisation de l'atelier. Avec l'acquisition de nouvelles machines d'assemblage robotisées l'entreprise amorce le virage vers l'industrie 4.0 et sécurise son développement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LGCCAP2023 »

LGC – PME

Avrille (49) – Région Pays de la Loire

Fondée en 1934, La Goupille Cannelée est une société industrielle familiale de 60 personnes de renommée internationale dans le domaine de la fixation industrielle. L'entreprise est leader sur la fabrication de produits de fixation de niche (goupilles et axes cannelés et rectifiés).

Le projet de la société a pour objectif de moderniser et développer le site de production afin de maintenir la localisation et conserver sa position de leader tout en répondant à l'évolution des besoins de l'industrie automobile mondiale. Une amélioration du process de fabrication par une réduction de l'empreinte écologique est également visée. La modernisation du site, accompagnée par une dynamique d'amélioration R&D produits/process, doit assurer un avantage compétitif durable.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PREFORMES CARBONE 3D »

CSP EUROPE – Grande entreprise

Ombree d'Anjou (49) – Région Pays de la Loire

TEIJIN Automotive Technologies France (ex CSP Europe) est le Centre d'Excellence R&D Européen du Groupe Teijin dédié au développement de procédés innovants et à la production de semi-produits destinés à l'allègement automobile.

Le projet porte sur la création d'une ligne robotisée de production de préformes 3D complexes en fibre de carbone. Cet investissement adresse les enjeux de la filière sur la production en grande série de pièces automobiles structurelles allégées en composite. Il s'agit d'un projet stratégique pour l'entreprise qui renforcera son positionnement au sein du groupe. Cette aide permettra également d'éviter une délocalisation de cette activité à l'étranger.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « RESERVOIR ECO »



RM Technologies – PME

Bonchamp les Laval (53) – Région Pays de la Loire

La société RM Technologies est une PME spécialisée dans la conception et la fabrication de circuits à carburants.

Le projet mené par RM Technologies a pour objectif le développement et l'industrialisation d'un réservoir ECOresponsable fabriqué à partir de matériaux biosourcés pour les véhicules hybride rechargeable (PHEV). Le projet prévoit également la conception et l'industrialisation du clapet de ventilation nécessaire au bon fonctionnement de ce type de réservoir. La société RM Technologies va investir dans la création d'une nouvelle entreprise qui sera localisée en Mayenne afin d'y installer la ligne de fabrication spécifique dédiée

à l'industrialisation de ce nouveau réservoir, et prévoit le recrutement des profils techniques nécessaires à la bonne réalisation de ce projet.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Aéronautique

Projet « BPM Relocalisation »

BPM – PME

Passy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

BPM est spécialisée dans le décolletage et l'usinage de pièces mécaniques par tournage et fraisage, en particulier des pièces décolletées très ouvragées.

L'entreprise souhaite moderniser son outil de production via des investissements machines, pour réaliser une relocalisation d'une production actuellement sous-traitée à l'étranger. Le projet permettra également à l'entreprise de digitaliser ses moyens de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CONNECTIQUE MATR- YX »

Nicomatic SA – ETI

Bons-en-Chablais (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

Nicomatic SA développe des solutions d'interconnexion électronique (connecteurs, circuits, câbles, composants pour clavier et composants sur-mesure) pour les marchés de l'aéronautique, de l'énergie, du médical et du transport.

Le projet a pour objectif de diversifier les produits avec des connecteurs modulaires paramétrables, afin d'entrer sur le segment des interconnexions entre circuits imprimés, utilisés notamment dans l'électrification des avions et dans l'IoT. Le projet a aussi pour objectif de réduire l'empreinte écologique via l'utilisation de nouveaux matériaux et de nouvelles technologies : fin de l'usage du plomb dans les pins et les sockets, recyclage des carottes d'injection en plastique, remplacement du marquage à encre par le marquage laser.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « HVOF COUCHE MINCE »



HITIM Group – PME

Annecy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

HITIM Group, filiale du Groupe MECACHROME depuis juillet 2021, est une entreprise spécialisée dans la production mécanique de haute précision de pièces et d'ensembles complexes à forte technicité.

Le groupe souhaite moderniser son process pour la fabrication d'axes de trains d'atterrissages en développant un nouveau procédé HVOF (High Velocity Oxygène-Fuel) afin de déposer des poudres Wc Co Cr (carbure de tungstène, Cobalt, Chrome) sans chrome hexavalent et en substitution des solutions actuelles non compatibles avec les exigences environnementales à venir. En développant un démonstrateur HVOF utilisant ces nouvelles poudres, le groupe MECACHROME se positionnera sur des familles d'avions monocouloir avec une offre très compétitive dans un marché international concurrentiel. Cette production sera réalisée dans une usine française.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « IA-PSA »

Issoire Aviation - Rexiaa Group – ETI

Le Broc (63) – Région Auvergne Rhône Alpes

Issoire Aviation est un fabricant d'ensembles structuraux hybrides intégrant des éléments composites et métalliques pour l'aéronautique civile et militaire.

Le projet consiste à se doter d'un nouvel outil industriel de préparation de surface intégré dans la chaîne d'assemblage d'aérostructures afin d'optimiser

la performance environnementale et opérationnelle de la société, tout en le dotant d'outils robotiques dans une logique de maîtrise industriel 4.0.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CROISSANCE R&D »



Diager Industrie – ETI

Poligny (39) – Région Bourgogne Franche Comté

Diager Industrie est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication d'outils coupants rotatifs en carbure, principalement destinés à l'aéronautique, à l'automobile et à la mécanique générale.

Le projet vise à financer un programme de R&D afin de développer une ligne de produits de perçage en carbure (technique du perçage « à sec ») dans les matériaux composites en carbone-titane. Ainsi, l'entreprise pourra proposer des outils coupants offrant une haute performance sur le carbone-titane, qui font partie des matériaux les plus exigeants pour les outils de perçage.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « LIGNE PRODUCTION THT »

Thomas Electronics – PME

Genlis (21) – Région Bourgogne Franche Comté

Thomas Electronics est une entreprise spécialisée dans le développement et la fabrication d'alimentations électriques haute-tension et de tubes cathodiques assemblés.

L'entreprise souhaite moderniser son outil de production via l'installation d'une nouvelle ligne de production permettant de fabriquer des alimentations haute-tension, comportant également des moyens de contrôle.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « AERO-GRAPH »

NAUBRON – PME

Issoudun (36) – Région Centre Val de Loire

Naubron est une entreprise spécialisée dans la peinture d'éléments de cabine dans le secteur de l'aéronautique et du médical.

Le Programme doit permettre à l'entreprise de moderniser ses outils de production via l'acquisition de nouveaux équipements modernes de peinture afin de se diversifier vers le secteur de la Défense. Le projet a aussi pour objectif de numériser et d'améliorer la cybersécurité de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FOCUS 4.0 ISSOUNDUN »



Safran Seats France – Grande entreprise

Issoudun (36) – Région Centre Val de Loire

Safran Seats est spécialisé dans la conception, la certification et la production de sièges pour l'aéronautique civile et militaire.

Ce projet a pour buts :

- L'amélioration de la qualité et des délais en production grâce à des moyens de contrôle automatiques et numériques
- La prise en compte des critères de qualité perçue dès la phase de pré-développement (virtuelle) en corrélation avec la qualité perçue attendue des produits (réelle)
- D'augmenter la fiabilité et de réduire la consommation énergétique des systèmes électriques et électroniques embarqués
- La réduction de l'empreinte carbone de l'exploitation des sièges classe affaires et économie via la qualification de nouveaux matériaux composites plus légers
- La réduction de l'empreinte carbone de la conception et production des sièges via la numérisation de tous les supports papiers

Le tout en s'appuyant sur des ressources internes et des partenaires externes.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « IDF 4.0 »

APPAOO – PME

Ménars (41) – Région Centre Val de Loire

APPAOO est un acteur spécialisé dans la fabrication de pièces mécaniques, de tuyauterie et d'ensembles mécano-soudés pour l'aéronautique.

Le projet doit permettre à l'entreprise de digitaliser son outil de production dans ces 2 domaines et d'acquérir de nouveaux outils d'impression 3D, en vue de se diversifier vers de nouveaux marchés, médical, ferroviaire ou nucléaire.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MCSA CELERC »

MCSA – PME

La Guerche sur l'Aubois (18) – Région Centre Val de Loire

MCSA CELERC est spécialisé dans l'industrialisation, la production, l'assemblage et les tests d'ensembles complexes embarqués, pour les industries aéronautique, de défense et du ferroviaire.

Le projet vise à moderniser et automatiser l'outil industriel afin de pouvoir augmenter sa capacité de production et sa productivité, pour conquérir de nouveaux clients sur des marchés internationaux et concurrentiels, ainsi que de permettre aux clients de rapatrier des productions en France (compétitivité et réduction de l'empreinte carbone).

Le projet permettra également de réduire l'impact environnemental grâce à (i) des systèmes de recyclage, (ii) une diminution de consommation d'énergie et (iii) une réduction des opérations de retraitement.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « PACTE-GD2022 »

GARNIER DURAND – PME

Foëcy (18) – Région Centre Val de Loire

Garnier Durand est une entreprise spécialisée dans la sous-traitance en micromécanique de haute précision, principalement à destination des industries de l'aéronautique et de la défense.

Le projet vise à une transformation de l'entreprise, allant du système informatique à l'investissement dans de nouveaux appareils de production (e.g., tournage, fraisage) afin de s'étendre sur de nouveaux marchés hors filière aéronautique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMOPAERO »

SMOP – PME

La Chaussée-Saint-Victor (41) – Région Centre Val de Loire

SMOP, filiale du groupe Valantur, est spécialisée dans la production et l'assemblage de pièces mécaniques pour les secteurs aéronautique, médical et naval.

Le projet a pour but de digitaliser et de robotiser les moyens de production de l'entreprise, afin d'améliorer la compétitivité du site de production.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SEED »

AEDS TECHNOLOGIE – PME

Witry-lès-Reims (51) – Région Grand Est

AEDS Technologie site de Witry-lès-Reims est spécialisé dans la fabrication des réservoirs d'huile et de kérosène. Du fait de son historique datant de plusieurs dizaines d'années dans la fabrication de réservoirs, le savoir-faire dans la fabrication d'ensembles chaudronnés en tôle d'aluminium est extrêmement important et la spécialité de l'entreprise est sans contexte l'assemblage de ces structures d'aluminium par procédé de soudure.

Le projet SEED (Soudure Economique, Ecologique et Diversité) a pour objectif la mise en place d'un plan de modernisation des équipements de soudage et des moyens de production sur 3 ans du site de Witry-lès-Reims. Ce projet sera également une vitrine pour l'écosystème de la région en ayant une phase importante de prise en compte de l'environnement par une réduction des déchets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Assemblage ISO »

OPA OPTICAD – PME

Mitry-Mory (77) – Région Hauts de France

OPA OPTICAD est spécialisé dans la fabrication de composants optiques et opto-mécaniques de précision.

Le projet consiste à créer une nouvelle unité d'assemblages spécifiques en environnement contrôlé (ISO 7) et à renforcer et moderniser la capacité de traitement et dépôt de couches minces actuelle. L'ensemble de ces aménagements implique également de renforcer les moyens de contrôles associés. Cet investissement stratégique doit permettre d'obtenir de nouveaux projets de grands donneurs d'ordre et de proposer une solution souveraine aux entreprises françaises de l'aéronautique et de la défense.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SOMEPIC2021 »

SOMEPIC Technologie – PME

Bouzincourt (80) – Région Hauts de France

SOMEPIC est une PME à taille humaine de 60 ans d'expérience spécialisée dans l'usinage de précision de petites à moyennes séries pour des secteurs de pointe (aéronautique, spatial, médical, défense ...)

Le projet SOM2021 permettra à SOMEPIC de monter en gamme sur des procédés de contrôle pour les pièces de très grandes précisions (au millième de mm), d'investir sur des procédés plus automatisés pour gagner en compétitivité, et robotiser des process pour se concentrer sur des tâches à plus forte valeur ajoutée et ainsi faire grandir les compétences en interne.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOUMA 4.0 »

BOUMA – PME

Buc (78) – Région Ile de France

Bouma est une entreprise industrielle familiale spécialisée dans la mécanique de précision pour des pièces unitaires, du prototypage, de l'outillage ou de la très petite série. L'entreprise maîtrise diverses techniques d'usinage telles que le fraisage, le tournage, l'électroérosion, la rectification plane ainsi que les étapes de finition.

Le projet vise différents axes : digitalisation via des investissements logiciels, modernisation des outils de production, acquisition d'une machine de fabrication additive, et croissance de l'entreprise via acquisition d'activités actuellement sous-traitées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « CERAMIC+ »

PRECINET – PME

Neuilly Plaisance (93) – Région Ile de France

PRECINET est spécialisée dans l'usinage de précision de céramiques techniques. L'entreprise produit des pièces dans des matériaux minéraux durs non métalliques ayant des applications industrielles.

Le projet a pour objectif de moderniser l'outil de production via acquisition de machines de production et équipements de mesure à commandes numériques. Ces investissements permettront à l'entreprise d'atteindre une précision suffisante pour produire des pièces spécifiques aux systèmes hyper-fréquences. L'objectif est de fabriquer en France des pièces actuellement importées.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DYNEL »

SOCIETE TECHNIQUE D'ETUDES ET DE GESTION – PME

Argenteuil (95) – Région Ile de France

Le Groupe Dynel est spécialisé dans les opérations de traitement de surface et de contrôles non destructifs, principalement à destination du secteur aéronautique et spatial.

Le projet a un objectif de modernisation des outils de production et de digitalisation ; ainsi qu'un objectif environnemental via une amélioration du traitement des émanations et des déchets chimiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Invest Airbus »

Tecmatel – PME

Elancourt (78) – Région Ile de France

Tecmatel est spécialisée dans la transformation d'adhésifs et de films techniques. Le projet présenté est un projet de modernisation visant à acquérir : une presse automatisée, deux machines de découpe par tronçonnage et une salle propre pour la production de pièces techniques destinées à l'assemblage de composants électroniques et mécaniques.

Ce projet devrait permettre à l'entreprise de capter de nouveaux marchés pour les secteurs d'activités de l'Aéronautique, du Spatial, du Médical et de l'industrie de l'automobile électrique tout en la renforçant sur ses activités historiques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Polyrepro »

Polyrepro – PME

Sèvres (92) – Région Ile de France

Polyrepro est spécialisée dans la fabrication 3D. Le projet vise à augmenter les capacités de production en impression 3D pour la filière aéronautique.

Pour cela, l'entreprise souhaite se doter de deux lignes de production en impression 3D par frittage laser de poudre polymère (demandes récurrentes des clients).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TCF-AC-V2 »

Triumph Controls France – PME

Villeneuve-Le-Roi (94) – Région Ile de France

Triumph Controls France est spécialisée dans la conception et la fabrication de commandes à distance mécaniques flexibles et de modules de commandes associés, principalement pour les hélicoptères.

Le projet vise la digitalisation des outils de production et des interfaces clients, et l'automatisation des opérations via la mise en place d'un banc de test et des capteurs permettant d'instaurer une démarche Big Data. En outre, une technologie de sertissage innovante sera testée à l'occasion de ce projet.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TIMING_pdr »



CEFIVAL SA – Grande entreprise

Persan (95) – Région Ile de France

UAC CEFIVAL est un acteur historique et stratégique pour la fabrication de profilés Near Net Shape utilisés dans l'aéronautique pour les structures aéronefs et les anneaux moteurs.

Le projet doit permettre la modernisation de l'appareil productif (améliorations du Buy to Fly, automatisations, qualité) ainsi que la réduction de l'impact environnemental par de nouveaux procédés de production plus efficaces en utilisation des énergies.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MES »

FACTEM SASU – PME

Bayeux (14) – Région Normandie

FACTEM est une PME normande spécialisée dans les détecteurs industriels (1/3 de l'activité) et des produits acoustiques (2/3 de l'activité). Les marchés principaux de l'entreprise sont ceux de la défense (air, terre et mer), du transport et de l'aéronautique civile.

FACTEM souhaite ainsi continuer et approfondir sa démarche industrielle afin de tendre vers l'excellence opérationnelle. C'est une volonté qui ne pourra se faire sans pilotage plus détaillé des activités de production.

Cet outil va être une véritable révolution pour l'entreprise. Son exploitation permettra un apport à tous les niveaux au travers de données fiables et actualisées en temps réel. Ainsi, les différentes décisions liées à l'amélioration des process seront plus pertinentes et répondront de façon plus efficace aux exigences de qualité et de délai des clients.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN RELOCALISATION »

Boué Moules et Plasturgie – PME

Aumale (76) – Région Normandie

Boué Moules & Plasturgie est spécialisée dans la réalisation de moules et injection plastique pour les secteurs de l'aéronautique, de la défense, de l'automobile et du bâtiment.

La modernisation de l'outil de production est indispensable à la continuité des activités. L'investissement réalisé permettra de s'ouvrir vers une nouvelle activité d'usinage. Cela permettra d'accroître le chiffre d'affaire et de gagner en compétitivité pour la reprise du secteur aéronautique avec, à ce moment-là, des pièces à réaliser pour le moteur LEAP. Il consiste notamment en un investissement dans l'impression 3D, qui risque un jour de devenir un concurrent de l'injection plastique.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « RUBBER PROCESS 2021 »

RUBBER PROCESS – PME

Breteuil (27) – Région Normandie

La société Rubber Process est spécialisée dans le moulage de pièces en caoutchouc, de la formulation du caoutchouc à la production des pièces. La production est à destination de marchés variés comme l'aéronautique, l'armement, la robotique et le ferroviaire.

Les futurs investissements dans l'outil de production sont liés à deux marchés :

- Le premier est la signature d'un contrat sur 5 ans avec le groupe Safran. Afin de rester compétitif avec la concurrence, les investissements portent sur des moyens de production de nouvelle génération.
- Le second est le démarrage en 2022 d'un marché de défense, via la création d'un atelier de fabrication dédié à ce client.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « Hydraulique du futur »



Micro Mécanique Pyrénéenne (MMP) – PME

Gurmençon (64) – Région Nouvelle Aquitaine

La société Micro Mécanique Pyrénéenne, AD I Hydraulics filiale du Groupe AD Industries, produit des équipements pour le secteur aéronautique depuis plus de 70 ans.

Le projet consiste à élargir la gamme de produits aéronautiques en progressant dans la chaîne de valeur grâce au développement de solutions innovantes notamment en rapport avec l'hybridation des fonctions et la mise en œuvre de l'hydrogène.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Projet « MAEL »

Aquitaine Electronique – PME

Serres Castet (64) – Région Nouvelle Aquitaine

Aquitaine Electronique est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication d'équipements électroniques (e.g., cartes électroniques, harnais, boîtiers, bancs de tests etc.) à destination de l'aéronautique et pour le secteur militaire. Ses clients se situent en France et à l'étranger.

Le projet vise à moderniser ses outils de production et à relocaliser une partie de la production de cartes électroniques jusqu'alors sous-traitée à l'étranger.

Des gains de productivité seront également effectués à travers la transformation numérique de l'entreprise et l'automatisation de procédés industriels.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERN 2024 »

MECADAQ – PME

Tarnos (40) – Région Nouvelle Aquitaine

MECADAQ est spécialisé dans l'usinage de précision de pièces élémentaires pour le secteur de l'aéronautique (e.g. composants de portes, de structures d'ailes, de systèmes d'engrenage, etc.), par fraisage et tournage.

Le projet permettra de moderniser l'outil de production pour gagner en compétitivité via des machines robotisées 5 axes, améliorer la cybersécurité, et diversifier les activités vers d'autres secteurs (vélo, automobile, etc.).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Nimrod@Aero2024 »



NIMROD AEROSTRUCTURES – PME

Nouc (87) – Région Nouvelle Aquitaine

Nimrod Aerostructures est une entreprise spécialisée dans la fabrication de pièces élémentaires et d'assemblages de structures, produits en moyennes séries pour le secteur de l'aéronautique.

Le projet permettra à l'entreprise de réaliser de nombreux investissements productifs, qui apporteront une amélioration de compétitivité et la capacité de produire des pièces et des assemblages de plus grandes dimensions.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Régénération Thermique »

Constellium Ussel – Grande entreprise

Ussel (19) – Région Nouvelle Aquitaine

CONSTELLIUM Ussel fabrique des pièces moulées en alliage d'aluminium par le procédé de fonderie de précision sable à prise chimique. Sa production est principalement dédiée au marché aéronautique.

Le projet consiste à investir dans une installation de régénération thermique du sable permettant de le recycler. L'installation actuellement en service arrive en fin de vie, et sa performance environnementale est dépassée. La nouvelle installation permettra de réduire les coûts et d'avoir des niveaux d'émissions de particules et de gaz inférieurs à la réglementation en vigueur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SGSA 320 »

Saint Gobain Sully – PME

Sully-sur-Loire (45) – Région Nouvelle Aquitaine

Saint-Gobain Sully réalise principalement des hublots à destination du secteur aéronautique.

Le programme doit permettre à l'entreprise de fournir des hublots cabine pour toute la gamme des avions commerciaux d'Airbus, et ainsi assurer une indépendance logistique de l'Europe et en particulier de la France pour cette ligne de produit, en conservant un niveau de compétitivité élevé.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « ADDEV AEROSPACE »

ADDEV Materials Aerospace SAS – PME

Portet-Sur-Garonne (31) – Région Occitanie

ADDEV Materials Aerospace est une société spécialisée dans le développement de solutions de dosage et d'emballage sur mesure de produits chimiques, sous sa marque Andpak®, ainsi que dans la fabrication de solutions de traitements anti-corrosion, préparation de surface, lubrifiants et graisses, nettoyeurs et désinfectants, pour les secteurs de l'Aéronautique, du Spatial et de la Défense.

Les investissements machines et logiciels vont permettre d'importer le savoir-faire de l'entreprise réalisés à ce jour depuis l'étranger. Le projet va permettre de développer l'activité dans une démarche éco-responsable orientée vers la juste consommation matières et la réduction des déchets.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « DELUGE 4.0 »

Freyssinet Aero – PME

Couffouleux (81) – Région Occitanie

Freyssinet est un leader français proposant dans le domaine de la fonderie des prestations totalement intégrées allant du développement, à l'industrialisation et la production série 4.0 de pièces.

Dans le cadre de sa stratégie d'intégration verticale pour la fourniture globale de pièces complexes issues de fonderie titane ou de fabrication additive, Freyssinet Aero Equipment redéfinit les standards de l'usinage automatisé des pièces en métaux durs 5 axes. Le projet intégrant continuité numérique et automatisation doit permettre d'atteindre les objectifs de compétitivité mondiale.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « FAMS »



Adveez – PME

Colomiers (31) – Région Occitanie

Adveez conçoit, développe et déploie une solution complète de gestion de flotte d'équipements dédiés aux opérations d'assistance aéroportuaire.

Le projet a pour objectif d'adapter une solution d'optimisation de la gestion des moyens matériels motorisés et non-motorisés à forte valeur ajoutée présents sur les sites portuaires ainsi qu'une solution automatisée d'amélioration de la sécurité des équipements et personnels.

Les grands objectifs du projet :

- Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « GRIE »

Mécaprotec Industries-MPI – ETI

Muret (31) – Région Occitanie

Mécaprotec est une entreprise spécialisée dans les traitements de surface à destination du secteur aéronautique.

Le projet vise à améliorer la gestion des risques industriels ainsi que la réduction de l'empreinte environnementale de sa nouvelle génération de procédés écologiques via de nouvelles capacités de traitement de l'eau et des nouveaux procédés réduisant les rejets de substances.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « KONEKTATU »

LAUAK France – ETI

Saint-Germé (32) – Région Occitanie

L'Isle-Jourdain (32) – Région Occitanie

LAUAK est un acteur spécialisé dans la fabrication de pièces élémentaires et d'assemblages métalliques pour l'aéronautique (tôlerie, chaudronnerie, usinage, soudage, assemblage). L'objectif du projet est de préparer la reprise de l'activité post-crise en prenant une avance sur les technologies et l'organisation de la production.

Le projet permettra d'investir dans des moyens de production modernes, équipés de capteurs et connectés via un système d'analyse big data, dans une logique industrie du futur.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Relance usinage »

SUD AERO – PME

Merville (31) – Région Occitanie

SUD AERO fabrique et assemble des sous-ensembles à destination du secteur aéronautique.

Le projet doit permettre à l'entreprise d'automatiser son outil de production afin de réduire les temps de cycles, augmenter sa compétitivité et sa flexibilité, et s'ouvrir à la diversification, ainsi qu'augmenter ses capacités de production via des nouvelles machines.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « TRANSFOSTS »

Société Technic' Services – PME

Decazeville (12) – Région Occitanie

Société Technic' Services (STS Groupe) est une entreprise spécialisée dans la conception, la fabrication de pièces en matériaux composites et la découpe de matériaux souples, principalement à destination du secteur aéronautique.

L'entreprise souhaite relancer sa croissance tout en diversifiant et pérennisant son activité, afin de soutenir son développement vis-à-vis de la concurrence, en réalisant des investissements machine (presse thermocompression, moyens d'usinage), en augmentant la part de matières recyclées dans les processus de fabrication, de lancer des projets innovants et de s'inscrire dans une logique industrie du futur via des investissements en moyens numériques.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « BOOST2 »

MPEB – PME

Les Pennes-Mirabeau (13) – Région PACA

La société MPEB est un acteur de 1er niveau spécialisé et reconnu dans l'étude et la fabrication d'outillages pour l'aéronautique.

Grace à ce projet, la société MPEB va pouvoir moderniser son outil de production afin de renforcer son positionnement dans le secteur aéronautique mais également afin de pouvoir diversifier ses activités dans d'autres secteurs industriels à haute technicité tel que le secteur automobile.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « OLYMPE »

ARES – PME

Istres (13) – Région PACA

ARES est une entreprise née de la fusion en avril 2021 de SDTS, spécialisée dans la fourniture de solutions d'entraînement pour les forces aériennes (avions plastrons), et de SECAERO, spécialisée dans la modernisation d'aéronefs.

Le projet consiste en des investissements industriels permettant de développer les capacités de MRO de l'entreprise.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « SMAC Résilience »

SMAC – PME

Toulon (83) – Région PACA

La société SMAC est spécialisée dans le développement de solutions à base d'élastomères répondant à des problématiques de réduction des chocs, des vibrations, d'étanchéité et de confort acoustique.

Le projet vise à accompagner une stratégie de diversification par l'évolution de l'outil industriel de SMAC. Cette diversification vise plus particulièrement à

renforcer les positions de SMAC sur le secteur d'activité du Spatial et de la Défense, tout en développant, conformément au pacte « Green-Deal » ceux du Ferroviaire et des Énergies Marines renouvelables. Le projet consiste principalement en des investissements en matériels (presses d'injection de plus grandes dimensions et capacités).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « MODERNISATION FH »

FAURE HERMAN – PME

La Ferté-Bernard (72) – Région Pays de la Loire

Faure Herman est une société spécialisée dans la fabrication d'instruments de mesure de débit et comptage de liquides de haute précision. Les débitmètres offerts sont destinés à des applications pour l'industrie pétrolière et pétrochimique ainsi que pour l'industrie aéronautique.

Le projet vise une digitalisation de la production ainsi qu'une réorganisation complète des outils de productions, notamment pour industrialiser une nouvelle gamme de débitmètres.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REBOND_2022 »

Castle Metals France – PME

Montoir-de-Bretagne (44) – Région Pays de la Loire

Castle Metals France est une entreprise spécialisée dans la fourniture de métaux haute performance et de solutions logistiques et industrielles au sein de la chaîne d'approvisionnement de l'aéronautique.

Le projet vise à moderniser les outils de production afin d'améliorer les conditions de travail et réduire l'impact environnemental (e.g., système de tri automatisé des déchets et compactage des copeaux).

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « REVAMPING 20 »

Aviatube – PME

Carquefou (44) – Région Pays de la Loire

Aviatube est spécialisée dans la fabrication de tubes en alliages d'aluminium à hautes caractéristiques mécaniques destinés aux marchés de l'Aéronautique et Défense. Ses procédés de fabrication sont l'extrusion graissée (unique au monde), l'étirage et les traitements thermiques (recuit, trempe et revenu).

L'objectif du projet est de pérenniser l'outil industriel indispensable au maintien de l'activité de la société et de ses emplois. Il est aussi d'assurer aux clients stratégiques la continuité de l'approvisionnement. Les retombées du projet sont de faciliter la maintenance et la sécurité des outils et équipements en remplaçant les organes obsolètes, de générer des économies d'énergie, d'améliorer la qualité des produits.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner (Re)localiser Innover Moderniser

Projet « Touch&Go »

Simra – PME

Saint-Nazaire (44) – Région Pays de la Loire

Poisy (74) – Région Auvergne Rhône Alpes

SIMRA est spécialisée dans la conception et la fabrication de sous-ensembles pour l'aéronautique.

Le projet vise la modernisation de l'outil de production via des investissements machines, et la diversification des activités de la société notamment vers le secteur des énergies marines renouvelables, le naval, le ferroviaire et le médical.

Les grands objectifs du projet :

Décarboner

(Re)localiser

Innover

Moderniser

Contacts presse

Cabinet de Bruno Le Maire

01 53 18 41 13

presse.mineco@cabinets.finances.gouv.fr

Cabinet d'Agnès Pannier-Runacher

01 53 18 44 38

presse@industrie.gouv.fr

Plus d'informations sur le site du Gouvernement dédié au plan de relance :

<https://planderelance.gouv.fr>